**总院食堂采购安装油水分离设备系统项目需求**

1. **项目名称**

总院食堂采购安装油水分离设备系统项目

1. **项目概况**

我院总院食堂地处负一层，油污排放井环境恶劣、经常出现故障，无法有效的进行隔油达到油水分离并进行排放。现需招标采购更换一套全自动油水分离系统，通过独立管道运输，解决食堂的油污分离排放问题，并负责相关操作人员的培训等及后续清洗维护保养服务。

1. **资质要求**

1、法定代表人必须具有中国国籍且有完全民事行为能力。相关资质包括：营业执照、税务登记证、组织机构代码证（三证合一的只提供营业执照）等，证件齐全。

2、未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单。

3、在最近三年内的生产、经营中无有关设备安全方面的违法违纪行为，不存在不良记录及服务质量等问题。

4、投标人须具有有效的安全生产许可证。

**四、项目内容**

1. 有齐全配套的油水分离设施设备，服务态度要到位，按照现有场地进行改造及服务。
2. 设备效果需达到真正的隔油，除渣，不堵塞，在三个月内起到明显的效果。
3. 需按照要求定期清理，如遇到突发情况需安排人员上门及时维修清理。
4. 设备明细

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | **密闭污水提升器** | HYWPII-36 Q=36m3/h H=15m N=2.2kw\*2 | 1 | 套 | 1. 外形尺寸：1000\*1000\*1000mm 全自动设备（不锈钢304材质）   2、双泵自动提升，不锈钢箱体，含设备底座  3、详细清单配置如（1） |
| 2 | 150口径管道材料 | 密闭污水提升器到油水分离器间（150口径） | 30 | 米 | 约5条管，6米/条 |
| 3 | **油水分离提升器** | SHY-V-AQ=36m3/h H=15m N=9.74kw | 1 | 套 | 1. 外形尺寸：3200\*1200\*2000全自动设备（不锈钢304材质） 2. 包含螺旋式自动除渣，自动集油带搅拌，恒温加热，提升装置、通气口、设备槽钢基础底座等   3、详细清单配置如（2） |
| 4 | 110口径管道材料 | 油水分离器后排污管（110口径） | 168 | 米 | 约25条管+损耗3条，6米/条 |
| 5 | 其他管件弯头辅材 | 设备就位、设备间内所需的管道，闸阀、止回阀、法兰、电缆等 | 1 | 项 |  |
| 6 | 人工费 | 管道安装、设备运输费等 | 198 | 米 |  |
| 7 | 设备拆旧 | 旧设备拆卸，挖井处理，防水作业 | 1 | 项 |  |
| 8 | 升降车 | 安装设备时需用到 | 1 | 项 | 吊装 |
| 9 | 设备安装费 | 密闭污水提升器、油水分离器安装费 | 2 | 台 |  |
| 10 | 设备维护清洗费 | 隔油池每个月至少定期2次，根据现场需求，无封顶限制 | 12 | 次 | 1. 每月对设备进行大洗一次，连续12个月 2、培训招标单位工作人员做日常维护清理 |

**（1）密闭污水提升器配置清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 规格型号 | 材质 | 数量 | 备注 |
| 1 | 设备箱体 | 1000\*1000\*1000mm | ss304 | 1台 | 厚度2.0mm，以实际为准 |
| 2 | 进水管路带法兰 | DN100 | ss304 | 1套 | 侧进水 |
| 3 | 通气管路 | DN50 | UPVC | 1套 | 上海汇元 |
| 4 | 出水管路带法兰 | DN150 | ss304 | 1套 | 上出水法兰 |
| 5 | 潜污切割泵 | 65WQ/25-10-2.2KW | 铸铁 | 2套 | 上海汇元 |
| 6 | 水泵底座 | DN65 | 铸铁 | 2套 | 专业配套 |
| 7 | 止回阀 | DN65 | SS304 | 2套 | 专业配套 |
| 8 | 液位启停装置 | YWCGY | PP | 2套 | 盐城建湖 |
| 9 | 压力汇总管 | DN100 | ss304 | 1套 | 厚度2.0mm |
| 10 | 智能控制柜 | HYKG-3GY | ss304 | 1套 | 一控二自动控制 元器件为正泰 |
| 11 | 排空口 | DN65 | UPVC | 1套 | 专业配备 |
| 12 | 底座 | 槽钢 |  | 1套 | 专业配备 |

（2）**油水分离提升器**配置清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 |  | 设备名称 | 规格型号 | 材质 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 箱体 | 箱体尺寸 | SHY-V-A | SS304 | 套 | 1 | 3200\*1200\*2000mm 厚度：2.0mm |
| 2 | 除渣排泥系统 | 进水管总成 | DN150 | SS304 | 套 | 1 | 可根据客户的尺寸、材质定制 |
| 3 | 预处理箱 |  | SS304 | 套 | 1 | 厚度2.0mm |
| 4 | 除渣滤栏 |  | SS304 | 套 | 1 | 将5mm以上固体杂质隔离在进水箱内 |
| 5 | 自动除渣装置 | 0.37kw | 铸铁 | 套 | 1 | 螺旋装置将分离后的残渣排出至渣桶 |
| 6 | 排泥装置 |  | PE | 套 | 1 | 细小杂质和污泥沉淀后经排泥装置排出 |
| 7 | 密闭式集渣桶 | 60L | PE | 套 | 1 | 收纳废渣 |
| 8 | 自动油水分离系统 | 油水分离仓 |  | SS304 | 套 | 1 | 厚度2.0mm，分离油、水 |
| 9 | 集油装置 |  | SS304 | 套 | 1 | 厚度2.0mm，所有分离出来的浮油集中收集 |
| 10 | 排油装置 | DN80 | SS304 | 套 | 1 | 阀门排油 |
| 11 | 油脂观察视窗 |  | 有机玻璃+SS304 | 套 | 1 | 有利于观察油脂实际厚度，有机玻璃耐腐蚀、耐老化 |
| 12 | 搅拌装置 | SHGY-I |  | 套 | 1 | 通过搅拌，使油更快的漂浮至水面上 |
| 13 | 恒温加热装置 | 380V，3.0kW | SS304 | 套 | 1 | 配温度传感装置，自动感应温度，保证油脂高于设定温度，有利于油脂排出 |
| 14 | 防干烧装置 |  |  | 套 | 1 | 防止恒温加热装置干烧，损坏设备。 |
| 15 | 智能报警装置 |  |  | 套 | 1 | 设备出现故障时，及时报警提示。 |
| 16 |  | 虹吸管道 | DN100 | SS304 | 套 | 1 | 防止油脂粘结堵塞水流 |
| 17 | 溢流管道 | DN100 | SS304 | 套 | 1 | 瞬时处理量超过设计处理量两倍以上时污水直接从进水箱进入排8箱，防止进水箱溢流 |
| 18 | 密闭集油筒 | 60L | PE | 套 | 1 | 收纳废油 |
| 19 | 控制系统 | 全自动控制系统 |  | 不锈钢 | 套 | 1 | 防护等级IP55，一控二，交替运行（水泵漏水超温保护）；1、元器件品牌：正泰；2、故障报警，漏电、缺相保护 |
| 20 | 液位浮球 |  |  | 套 | 2 | 水滴式浮球 |
| 21 | 污水提升系统 | 潜污切割泵 | 3.0kw | 铸铁 | 台 | 2 | 上海汇元，带切割刀片 |
| 22 | 潜污泵耦合装置 | ND65 | 铸铁 | 套 | 2 | 便于潜污泵维护保养 |
| 23 | 污水排放管路系统 |  | SS304 | 套 | 1 | 止回阀、2套，管路、弯头若干 |
| 24 | 出水管总成 | DN100 | SS304 | 套 | 1 | 可根据客户的尺寸、材质定制 |
| 25 |  | 排气管 | DN100 |  | 套 | 1 |  |
| 26 |  | 调试运行 |  |  |  |  | 技术人员远程指导安装 |

**五、维修及其他要求**

1. 维修安装工作人员必须是经过专业培训，熟悉安装工作人员；
2. 拆除及更换安装、吊装、调试，二次搬运等过程中相关安全施工由中标单位负责；
3. 项目实施前需与招标单位指定详细方案及操作流程，确保施工安全；
4. 工期：40天，配货期30天，安装施工10天。
5. 质保期1年：自完成安装调试正常使用并验收合格之日起计，（若厂家免费质保期超过1年的，按厂家规定执行）；要求提供的货物必须是全新产品，其余按国家有关规定执行“三包”。
6. 设备实现功能
7. 集自动过滤除渣功能，自动隔油、排油功能，自动恒温功能，集泥、排泥功能，污水自动强排功能于一体，设计巧妙、配置精良，是餐饮废水隔油的专用设备。
8. 隔油效果好，采用专业精密结构，油脂自动快速聚集，隔油速度快，油水分离效果好。
9. 加热恒温功能，设备自带自动恒温装置和温度传感器，可对油脂进行加热保温，使得油脂变为液态，保证油脂不凝固，避免加热装置与油脂直接接触，可保证设备运行更安全。
10. 具备专门的油水分离系统，无需手动操作，油脂自动排放至集油桶，维护人员只需更换集油桶即可。
11. 螺杆式自动排渣装置，可将过滤出来的较大杂质自动排至集渣桶，维护人员只需更换集渣桶即可。
12. 集油集渣桶，特别设计的旋起卡扣式顶盖，密封性好，操作简单，更便于维护人员打开、盖紧。
13. 全密封设计，确保无异味外泄，特殊设计的通风装置，能有效地防止异味外泄，又能及时的疏通空气，防止箱体内可能发生的真空现象，保证设备安全有效地运行。
14. 独特的安全回流装置，确保即使止回阀失效，也不会发生污水倒流现象，而且不影响设备的正常运行。
15. 人性化设计理念，避免了人工定期清掏，同时提高了环境质量、操作的安全。
16. 自动进水与排水的过程中，有效地达到了排油、除渣等功效，排出的污水由提升泵提升排至市政管网中，就完成了自动提升排放的功能，整个过程自动化，运行自动化。
17. 功能集中一体化、结构为模块式设计，无需担心运输通道及设备间门宽小设备整机运不进去等问题，我司产品可分散模块，进场后组装，安装便捷、操作、运行简单，外观紧凑美观，减少地下室安装空间。
18. 设备运行达到效果（针对餐饮废水进行深度处理，效果达到95%以上）。

一级过滤：污水先从进水口进入除渣腔，进行固液分离，除渣腔内装有过滤装置，可将直径>5mm的固体颗粒物过滤出来。

二级除渣：设备内的自动除渣装置可将过滤出的＞5mm颗粒物，集中排至渣桶中，由维护人员定期更换渣桶即可，具体更换周期由客户根据实际污水中含渣量来定。

三级预沉淀：小颗粒物及污泥进行预先沉淀处理后，沉淀在预沉淀腔底部，可定期排放到渣桶中。

四级分离：含有小细渣、油脂、油水混合物等的污水再进一步进行分离，此处污水流速不大于0.005m/s，利用油水密度差原理，使油浮在上面，小颗粒物及污泥则沉淀在底部。

五级深度沉淀：小颗粒物及污泥进行沉淀处理后，沉淀在腔室底部，可定期排泥。

六级隔油：通过导油系统把油脂彻底导向水面，利用最新一代热传导技术，对油脂进行加热保温，使得油脂变为液态，打开放油阀集中排至集油桶里，维护人员只需定期更换油桶即可。

七级深度处理：经过前期工艺处理后的污水利用新一代浮渣处理工艺，可将水面的浮渣进行彻底清除。

**六、售后服务**

1. 按时、按质、按量提供符合招标（或合同）要求的产品。
2. 严格履行合同条款，按国家相关标准和规范进行包装、运输，将货物送到合同要求的地点；为招标单位提供终身技术咨询和答疑。
3. 负责培训人员，内容包括设备的运行、维修与保养的理论知识，和实际的操作方法；产品质量保证期 一 年，终身免费技术服务。
4. 质保期内，在无人为损坏或操作不当的情况下，出现质量问题，中标公司负责免费维修，若维修不好则保证更换。
5. 提供全天售后服务。接到报修电话后，60分钟之内，电话反馈，24小时内派遣售后服务专员上门检修。
6. 投标单位保证足够的备品、备件确保用户设备安全运行；并备有经验丰富的维修服务人员。

**七、报价要求**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **数量** | **单位** | **单价**（元） | **金额**（元） |
| 1 | 密闭污水提升器 | HYWPII-36 Q=36m3/h H=15m N=2.2kw\*2 | 1 | 套 |  |  |
| 2 | 150口径管道材料 | 密闭污水提升器到油水分离器间（150口径） | 30 | 米 |  |  |
| 3 | 油水分离提升器 | SHY-V-AQ=36m3/h H=15m N=9.74kw | 1 | 套 |  |  |
| 4 | 110口径管道材料 | 油水分离器后排污管（110口径） | 168 | 米 |  |  |
| 5 | 其他管件弯头辅材 | 设备就位、设备间内所需的管道，闸阀、止回阀、法兰、电缆等 | 1 | 项 |  |  |
| 6 | 人工费 | 管道安装、设备运输费等 | 198 | 米 |  |  |
| 7 | 设备拆旧 | 旧设备拆卸，挖井处理，防水作业 | 1 | 项 |  |  |
| 8 | 升降车 | 安装设备时需用到 | 1 | 项 |  |  |
| 9 | 设备安装费 | 密闭污水提升器、油水分离器安装费 | 2 | 台 |  |  |
| 10 | 设备维护清洗费 | 隔油池每个月至少定期2次，根据现场需求，无封顶限制 | 12 | 次 |  |  |
| 人民币合计金额（大写） （小写）¥ | | | | | | |
| 备注：**投标单位需按照单价进行报价。合计总价：该报价包含维修更换过程中产生的拆卸、安装、吊装、调试、二次搬运、税费等费用。** | | | | | | |

**八、结算方式**

结算方式：施工项目完成验收后，乙方开具增值税专项发票，支付合同总价款90%，三个月后，根据设备使用情况、隔油效果、响应效果、服务质量等方面进行二次验收，验收合格支付剩余的10%，验收不合格整改，直至整改合格后支付剩余的10%。

**九、务商遴选方式**

对服务商的服务质量、及时性及价格进行综合评价，遴选1家供应商。

**十、现场踏勘要求**

各投标人可按采购单位统一组织安排，到柳州市工人医院总院进行实地勘察（逾期不到不再单独组织踏勘）对现场进行了解。因中标人勘察有误造成无法按采购单位要求实施的将被拒绝验收，引起的一切后果，均由中标人承担全部赔付责任。踏勘时间另行通知，联系人黄龙查：18377211376。